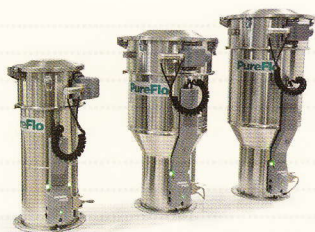


## 百旺推出无滤芯真空吸料机PureFlo

百旺 (Piovan) 推出全新无滤芯的真空吸料机PureFlo, 能够将物料从气流中分离出来, 且无需手动操作以及清洗过滤器和滤网。

PureFlo吸料机集成了一个耐磨性物料进料口和排气口, 都安装在设备主体上方。进入吸料机的物料流入到一个全新设计的进料弯管中, 随后通过进料管道垂直下落到吸料机。输送气流通过环形垫排出, 位于进料管道和吸料机主体之间。环形垫中的向上速率少于最小输送速率的5%, 不足以输送进入吸料机的任何物料。百旺指以这种方式处理物料以及排出输送气体, 分离效率达到99.9%或以上。



PureFlo无滤芯真空吸料机。

所有滤网清洗困难的操作都非常适合使用PureFlo。并且去除通过滤网的压降和粉末堆积, 将会更大的提高输送效率和操作效率。

## Hasco电动驱动H4420/... 2 motion上场

Hasco Hasenclever公司开发了配有直观操作触摸屏控制器的电动驱动装置H4420/... 2 motion以满足当今清洁、经济注塑的要求。

两个由伺服电机驱动的线性单元由法兰固定在模具的外侧, 并将它们的力直接传递给升降模板系统, 这样可以保证热流道系统中中断针可靠、精确的定位运动。

伺服驱动装置简单地集成到热半模上, 便于装配和维护, 因为驱动器易于处置。



Hasco公司推出电动驱动装置H4420/... 2 motion。

为了传送控制和报警信号, 伺服电机控制装置通过接口电缆连接到注塑机上, 因而所有生产和安全监控信号都具有开环和闭环控制。

Hasco将配有伺服电机的针套件驱动装置与整套H4420/... 热半模一起供应。取名2 motion (2运动) 是指配备有并行运行的两个伺服电机。

## 用于单层和多层结构产品的测量系统

对于管材挤出生产线的质量控制, 西科拉公司提供两种 X 射线测量系统: X-RAY 6000 和 X-RAY 6000 PRO。特别对于生产单层管材和只需要测量总壁厚的生产线来说, X-RAY 6035 是一种高性价比的选择。这是一种较低成本但是功能强大的检测设备, 可以在线测量单层管材的内径、外径、壁厚和偏心值。除了测量高密度聚乙烯, 聚氯乙烯, 乙丙橡胶, 也可以测量发泡产品和三元乙丙橡胶, 尼龙、橡胶和硅胶管等。



X-RAY 6050可适用于单层或多层产品测量。

西科拉研发的 X-RAY 6035 外形体积上减少了20%, 不但节省了安装空间, 还节省了原材料。

在线检测过程中, 高分辨率的 CCD 传感器为快速精确的测量提供了可靠的保障。测量数据可以在 7 英寸的彩色触摸屏显示器上显示, 操作人员通过查看触摸屏就可以精确获取对中挤出机头的的所有测量数值。还可以通过与操作系统 ECOCONTROL 600, 1000 或 2000 相配合使用, 用于自动可靠控制挤出机转速和线速度, 确保最小测量值。

与其它同类的测量技术相比较, 该项技术最明显的优势在于: X-RAY 6035 无需校准。

## Brabender开拓新应用领域

Brabender公司的测量挤出机和 Extrusiograph是加工测试用的多用途设备, 可用于实验室和小规模生产、配方开发或进料出料加工性能测试、生产过程中的品质控制、小型管材与型材生产、吹膜或平膜生产等。

模组式系统可以完善挤出机用于原材料检测和开发的测试系统。

样品材料在符合实际工况的条件下塑化, 并通过机头挤出。在试验过程中, 连续记录并以图表的形式显示所有测量值, 如扭矩、熔体温度、熔体压力等。

多用途测试方法的一个重要例子是由配备有毛细管流变机头的测量挤出机进行粘度测试, 由WINExt软件自动记录、评估相关资料。

Brabender Extrusiograph是一个以实用为导向的模组化系统, 具有可更换的加料区以及沿着机筒的多个测量点。

除了传统应用之外, 公司亦积极发展新领域, 如生物塑料和纳米技术。