

Modula optimiert den Energieeinsatz

Breite Piovan-Palette zur Plast – selbstregelndes Trocknersystem, gravimetrische Dosierer



Betriebsparameter für jeden einzelnen Trocknungsbehälter überwacht: Ein selbstregelndes Trockensystem der Modula-Linie

Foto: Piovan



Die neue Quantum-Baureihe gravimetrischer Dosiergeräte für die kunststoffverarbeitende Industrie Foto: Piovan

Patentiert Heimspiel in Mailand: Auf der Plast 2015 tritt Piovan groß auf. Aus dem Bereich Kunststofftrocknung wird das System Modula gezeigt, laut Piovan das einzige der Branche, das über das Patent „Hocheffizientes System für die Trocknung von Kunststoffen“ verfügt. Modula überwacht die Betriebsparameter für jeden einzelnen Trocknungsbehälter, vergleicht die Einstellungen mit den von den Sensoren am System ermittelten Daten, greift korrigierend ein und optimiert den Energieverbrauch.

Durch Verwendung einer patentierten Messeinheit, die in der Luftzufuhrleitung und unter jedem Trocknungsbehälter positioniert ist, kann der Luftvolumenstrom sofort und für jeden Trocknungsbehälter unabhängig geregelt werden.

Gravimetrische Dosiertechnik

Große Bedeutung misst Piovan auch seiner Baureihe der neuen gravimetrischen Dosiergeräte Quantum bei, deren Entwicklung von zwei Patenten geschützt ist, eines für die Dosierstation, das andere für den Mischer. Zur Plast werden vier Modelle vorgestellt – Q7, Q12, Q50 und Q80 –, um ein breites Anwendungsspektrum zu unterstützen. Mit Quantum hat Piovan zahlreiche Innovationen in die Beschickung von Spritzgießmaschinen und Extrusionsanlagen mit Materialmischungen (Neuware, Rezyklat, Masterbatch und Additiven) eingeführt. Alle Flächen, die mit dem Material in Berührung kommen, sind aus Edelstahl, so dass die Geräte auch in der Medizintechnik oder dem Lebensmittelbereich verwen-

det werden können. Jedes Dosiergerät ist mit bis zu sechs Dosierstationen ausgestattet, die leicht zum Entleeren oder für Reinigungsvorgänge abmontiert werden können. Der Wiegetrichter ist auf zwei Wiegezellen montiert – auch bei den kleinsten Quantum-Geräten. Zwischen Wiegetrichter und Wiegezellen sind Shock-Absorber in Betrieb, die die Vibrationen der Maschine herausfiltern, um die Messwerte abzusichern.

Material ohne Filter aus Luftstrom separiert

Im Bereich der Beschickungs- und Fördertechnik stehen der neue automatische Kupplungsbahnhof Easylink und die filterlosen Materialabscheider Pure Flo im Mittelpunkt. Pure Flo separiert das Material vom Luftstrom, ohne dass dafür Filter oder Siebe notwendig sind; entsprechend ist auch kein aufwendiges manuelles Wechseln oder Reinigen erforderlich. Das Material wird über einen speziell gekrümmten Rohrbogen in den Abscheider geführt und fällt dank Schwerkraft vertikal durch das Zulaufrohr in den Behälter. Die automatischen Kupplungsbahnhöfe der Easylink-Baureihe sind komplett aus Edelstahlrohren gefertigt, ohne Schläuche oder flexible Rohre und dadurch verschleißarm. Um Kunststoffe mit Glasfaseranteilen oder andere hoch abrasive Materialien zu fördern, können die Edelstahlrohre zusätzlich keramikbeschichtet werden. Alle verfügbaren Konfigurationen können anfangs auch nur mit der vom Kunden benötigten Anzahl von Ein- und Ausgängen bestückt und später nach Bedarf erweitert werden. GR